

SYNTHOS XPS PRIME G1

SYNTHOS XPS PRIME G2

Pianka polistyrenowa wytłaczana /
Polistyren ekstrudowany

Karta Techniczna

Data wydania: 15/02/2018

Wydanie: 2

Zatwierdził: Daniel Siwiec, Kierownik Produktu

Poprzednie wydania niniejszego dokumentu utraciły
ważność

XPS PRIME G

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2 są materiałami termoizolacyjnymi, uformowanymi w postaci płyty w procesie wytłaczania i bezpośredniego spieniania. Są wytworzone na bazie żywicy polistyrenowej, surowca bezpiecznego dla zdrowia, dopuszczonego do kontaktu z żywnością.

W budowie charakteryzują się specyficzną drobno- i zamknięto- komórkową strukturą pianki zawierającej w strukturze powietrze.

Produkty nie zawierają sześciobromocyklododekanu (HBCD).

ZAMIERZONE ZASTOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

Izolacja cieplna w budownictwie (ThIB):

- izolacja obwodowa ścian poniżej i powyżej poziomu gruntu
- izolacja podłóg i posadzek
- izolacja ław i płyt fundamentowych
- izolacja dachów o klasycznym i odwróconym układzie warstw
- izolacja ciągów komunikacyjnych i parkingów
- izolacja cokołów i attyk
- izolacja dróg i torów kolejowych i tramwajowych
- izolacja tarasów, loggi i balkonów
- izolacja dachów skośnych
- izolacja budynków rolniczych, gospodarskich i inwentarskich
- izolacja miejsc zagrożonych wystąpieniem mostków termicznych
- izolacja ościeży okiennych i otworów drzwiowych
- izolacja wieńców żelbetowych i innych elementów z litego betonu
- płyty izolacyjne z rdzeniem XPS
- płyty konstrukcyjne z rdzeniem XPS
- szalunek tracony
- pozostałe zastosowania termoizolacyjne w budownictwie zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami i normami

ZALETY PRODUKTU

- Doskonały współczynnik izolacyjności termicznej
- Struktura zamkniętokomórkowa
- Minimalna nasiąkliwość
- Wysoka wytrzymałość na ściskanie
- Płyta bardzo łatwa w montażu
- Poddający się pełnemu recyklingowi
- Struktura komórkowa, wypełniona powietrzem, utrzymuje stabilne w czasie parametry termoizolacyjne produktów. Dodatkowo struktura ta zapewnia, w warunkach obniżającej się temperatury otoczenia, poprawę właściwości izolacyjnych (wartość współczynnika przewodzenia ciepła maleje)
- Produkt samogasnący

SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18

www.synthosxps.com

synthos
XPS

PARAMETRY TECHNICZNE

1. PARAMETRY CIEPLNE

Właściwość	Jednostka	Metoda badania	Wartość			
			XPS PRIME G1 25		XPS PRIME G2 25	
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła (λ_D) wg EN-13164 (10 °C)	W/(m·K) m ² ·K/W	PN-EN 13164	λ_D	R_D	λ_D	R_D
Deklarowany opór cieplny (R_D) wg EN-13164 (10 °C)			0,032	0,60	0,033	0,60
$d_N = 20\text{mm}$			0,032	0,90	0,033	0,90
$d_N = 30\text{mm}$						

2. PARAMETRY MECHANICZNE

Właściwość	Kod	Jednostka	Metoda badania	Wartość albo cecha		
				G1 25 - I, L	G1 25 - IR	G2 25 - I, L,
Deklarowane naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym (wytrzymałość na ściskanie)	CS(10\Y)	kPa	PN-EN 826	≥ 250		
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR	kPa	PN-EN 1607	-	≥ 400	-

3. PARAMETRY HYDROFOBOWE

Właściwość	Kod	Jednostka	Metoda badania	Wartość albo cecha		
				G1 25 - I, L	G1 25 - IR	G2 25 - I, L,
Deklarowana nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu	WL(T)	%	PN-EN 12087 + A1	≤ 0,7	≤ 1,5	≤ 0,7
Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	WD(V)	%	PN-EN 12088	≤ 3	-	-
Odporność na zamrażanie – odmrażanie po teście absorpcji wody przy dyfuzji	FTCD	%	PN-EN 12091	≤ 1	-	-
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	MU	-	PN-EN 12086	150	50	150 (wg EN-ISO 10456)

4. PARAMETRY POZOSTAŁE

Właściwość	Kod	Jednostka	Metoda badania	Wartość albo cecha		
				G1 25 - I, L	G1 25 - IR	G2 25 - I, L
Wykończenie powierzchni	-	-	-	gładkie	ryflowane	gładkie
Wykończenie krawędzi	-	-	-	I – proste; L – na zakładkę		
Grubość	-	mm	PN-EN 823	20, 30		
Klasa tolerancji grubości ¹⁾	T	-	-	T1	T3	T1
Długość płyty	-	mm	PN-EN 822	1250 (+/-8)		
Szerokość płyty	-	mm		600 (+/-8)		
Prostokątność płyty na długości i szerokości	-	mm/m	PN-EN 824	≤ 5		
Płaskość płyty na długości i szerokości	-	mm/m	PN-EN 825	≤ 6		
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperaturowych (70 °C) i wilgotnościowych (90%) ²⁾	DS(70,90)	%	PN-EN 1604 + AC	≤ 5		
Odształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury, przy obciążeniu 40 kPa i temperaturze 70 °C	DLT(2)	%	PN-EN 1605	≤ 5	≤ 5	-
Reakcja na ogień	-	Euroklasa	PN-EN 13501-1+A1	E		
Trwałość reakcji na ogień	-	-	-	Nie zmienia się w czasie		

1) Tolerancja grubości dla klasy: T1 -2/+2 mm; T3: -0,5/+0,5 mm

2) Parametr stabilność wymiarowa deklarowany jest dla warunkach do temperatury 70 °C i do poziomu wilgotności względnej (90±5)%. Producent nie deklaruje zachowania stabilności wymiarowej przez Synthos XPS PRIME G1 ani G2 w warunkach o temperaturze wyższej niż 70 °C i przy jednocześnie wilgotności względnej wyższej niż 90%.

WARUNKI BEZPIECZNEGO MONTAŻU I SKŁADOWANIA

Składowanie

Płyty Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2 należy składować w budynkach wentylowanych, najlepiej zadaszonych, celem zapobiegania degradacji powierzchni i struktury płyt. Degradacja taka można następować pod wpływem intensywnego działania promieni słonecznych. W związku z tym w przypadku konieczności długiego przechowywania produktu na wolnym powietrzu, należy zabezpieczyć go przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, najlepiej poprzez pokrycie jasnym materiałem powierzchni narażonej na promieniowanie.

Płyty Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2, jak wszystkie produkty z polistyrenu, podczas bezpośredniego kontaktu ze źródłami ciepła o temperaturach powyżej 75 °C ulegają degradacji, co skutkuje zniekształceniem a nawet ich stopieniem.

Płyty Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2, jak wszystkie produkty z polistyrenu są łatwopalne, mogą ulec gwałtownemu spaleni w przypadku narażenia na działanie otwartego ognia. W związku z tym na każdym etapie składowania, transportu, montażu i użytkowania Synthos XPS PRIME G, należy bezwzględnie unikać kontaktu z otwartym ogniem lub źródłami ciepła.

Ponadto Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2 nie mogą być składowane w budynkach, w których przechowywane są produkty łatwopalne i lotne.

SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18

www.synthosxps.com



Montaż

Płyty Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2 nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren (np. rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzol, nitro...), ani innymi preparatami zawierającymi takie związki organiczne. W związku z czym do mocowania płyt zalecane jest używanie klejów bezrozpuszczalnikowych. Przed użyciem należy sprawdzić czy klej może być używany do pianki polistyrenowej.

Instalowanie produktu w niskich temperaturach otoczenia wymaga zachowania wolnej przestrzeni pomiędzy płytami dla zachowania właściwej dylatacji.

Synthos nie deklaruje zachowania stabilności wymiarowej przez Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2 w warunkach o temperaturze wyższej 70 °C i przy jednocześnie wilgotności względnej > 90%.

W wyniku oddziaływania promieni słonecznych na płytę, może nastąpić degradacja powierzchni, degradacja struktury, zmiana wymiarów oraz utrata płaskości oraz prostokątności. W związku z tym, jeżeli płyty w trakcie montażu narażone są na działanie tych promieni należy je przed nimi zabezpieczyć jasnym nieprzezroczystym materiałem.

ODPOWIEDZIALNOŚCI I GWARANCJE

Odpowiedzialności

Dane zawarte w tym dokumencie mają charakter wyłącznie informacyjny, w związku z czym producent nie ponosi za nie żadnych zobowiązań ani odpowiedzialności. Firma SYNTHOS S.A. jest tylko dystrybutorem materiałów i nie ponosi również odpowiedzialności za ich montaż. To po stronie klienta pozostaje odpowiedzialność za decyzję, czy materiały odpowiadają jego potrzebom oraz czy miejsce i sposób ich montażu, a także sposób zagospodarowania odpadów są zgodne z obowiązującym prawem.

Gwarancje

Zgodnie z europejską normą zharmonizowaną EN-13164 poniżej dopuszczone odniesienie do trwałości właściwości materiałów:

1. Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, wysokiej temperatury, warunków atmosferycznych, starzenia i degradacji.
 - Podane wartości deklarowane dla Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2 oparte są o tzw. procedurę starzeniową symulującą zachowanie w nieskończoności oraz potwierdzającą trwałość oporu cieplnego i współczynnika przewodzenia ciepła w czasie.
 - Produkt odporny jest na cykle zamrażania-odmrażania, na co wskazuje parametr deklarowany odporność na zamrażanie-odmrażanie po teście absorpcji wody przy dyfuzji
 - Produkt jest odporny na odkształcenia, na co wskazują parametry stabilność wymiarowa oraz odkształcenia w określonych warunkach temperatury i obciążenia
2. Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, wysokiej temperatury, warunków atmosferycznych, starzenia i degradacji

Parametry reakcji na ogień wyrobów Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2 nie zmieniają się w czasie.

3. Trwałość wytrzymałości na ściskanie w warunkach starzenia lub degradacji

Opisywana jest poprzez parametr: odporność na zamrażanie – odmrażanie (jak wyżej).

Warunkiem zachowania przez materiał trwałości zasadniczych charakterystyk jest postępowanie zgodnie z poniższymi wytycznymi:

1. Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2 jest składowany zgodnie z wytycznymi w niniejszym dokumencie, rozdział „Warunki bezpiecznego montażu i składowania”.
2. Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2 stosowany zgodnie z mającą zastosowanie dla produktu dokumentacją techniczną producenta, obowiązującą w momencie jego produkcji. Przez dokumentację techniczną rozumie się niniejszy dokument oraz deklaracje właściwości użytkowych.
3. Projekt budowlany zgodny jest z obowiązującymi w Polsce przepisami budowlanymi, w szczególności Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, obowiązującymi w dniu sprzedaży Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2.
4. Prace z Synthos XPS PRIME G1 oraz Synthos XPS PRIME G2 wykonywane są zgodnie i dokładnie z projektem budowlanym.
5. Budynek jest użytkowany zgodnie z przeznaczeniem.
6. Budynek jest utrzymywany we właściwym stanie technicznym.

PAKOWANIE PŁYT SYNTHOS XPS PRIME G1 ORAZ SYNTHOS XPS PRIME G2

Podstawowa jednostka opakowaniowa – paczka w opakowaniu z folii. Podstawowa forma jednostki ładunkowej – uformowany ładunek z określoną ilością paczek, owinięty folią PE, osadzony na podkładach ze spienionego polistyrenu.

Dane tabelaryczne podane dla produktu o wymiarach nominalnych 1250x600 mm:

Grubość płyty XPS [mm]	Ilość płyt w paczce [szt.]	Powierzchnia płyt w paczce [m ²]	Ilość paczek W jednostce ładunkowej [szt.]	Powierzchnia płyt w jednostce ładunkowej [m ²]	Objętość płyt w paczce [m ³]	Objętość płyt w jednostce ładunkowej [m ³]	Wysokość jednostki ładunkowej z podkładem [m]
20	20	15,0	12	180	0,3000	3,60	2,48
30	14	10,5	12	126	0,3150	3,78	2,60

Wymiar płyty w transporcie [mm]		
Rodzaj krawędzi	Długość	Szerokość
I, IR	1250	600
L	1265	615

PRODUCENT

FIBRAN d.o.o.,
Kočevarjeva ulica 1,
8000 Novo Mesto,
Słowenia

Ales s.r.l.
via Donatori di Sangue 1/3
26851 Borgo San Giovanni (LO)
Włochy

Niniejszy dokument ma charakter informacyjny. Informacje w nim podane opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy i doświadczeniu. Nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. Przedstawione informacje nie mogą mieć zastosowania dla mieszanin produktu z innymi substancjami. Produkt powinien być transportowany, magazynowany i stosowany zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz dobrymi praktykami higieny pracy. Wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu, nie są kontrolowane przez producenta, a zatem określenie warunków bezpieczeństwa stosowania jest obowiązkiem użytkownika.

SYNTHOS S.A.

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18

www.synthosxps.com

synthos
XPS